

RÉPARATION EN ATELIER D'UN MOTEUR ASYNCHRONE TRIPHASÉ, D'UN MOTORÉDUCTEUR FONCTIONNANT DANS UNE ATMOSPHÈRE EXPLOSIBLE

FMT 16 Niveau : Initiation

OBJECTIFS

À l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

- Reconnaître les différentes zones explosibles ATEX (Gaz / Poussière)
- Mettre en application le référentiel Saqr-Atex
- Maîtriser les règles d'intervention sur les produits ATEX Leroy-Somer
- Établir un compte-rendu

€ PRIX : 1310 € HT/stagiaire

🕒 DURÉE : 3 jours

👥 EFFECTIF* : 8 participants

📍 LIEU : Angoulême

% RÉPARTITION : 80% pratique
20% théorique

👤 PRÉREQUIS : Aucun

**Le Stage est validé si au moins 8 participants, inter et/ou intra entreprise sont inscrits.*

PUBLIC

> Technicien dans un Centre de Services

PROGRAMME

- > Différents types d'atmosphère explosive :
 - Atmosphère gazeuse
 - Atmosphère poussiéreuse
- > Réglementations et normes en vigueur
- > Types de construction : « d » ; « e » ; « n » ; « poussière »
- > Référentiel Saqr-Atex :
 - Schéma d'organisation
 - Traçabilité des interventions
 - Marquage et certification
- > Règles et limites d'intervention
- > Visite d'un atelier de production de moteurs ATEX

PRODUITS D'APPLICATION

- > Moteurs asynchrones et motoréducteurs prévus pour un fonctionnement dans des atmosphères explosibles

